

3次元測定器

➤ QUANTUM (FARO)

特長

- ❖ レーザー照射での非接触測定
- ❖ コントラストの強い色や光沢、またパーツの複雑性に関係なく高速スキャンが可能
- ❖ CADデータと成形品の比較検証
- ❖ 図面の無い製品をデータ化 【金属⇒樹脂への切替検討】【古い型の更新時】など
- ❖ 製品の測定 → データを3Dプリンタで具現化 → 確認、検証



精度	±25μm
最小点間ピッチ	20μm
スキャン速度	最大1,200,000点/秒
レーザー	クラス2

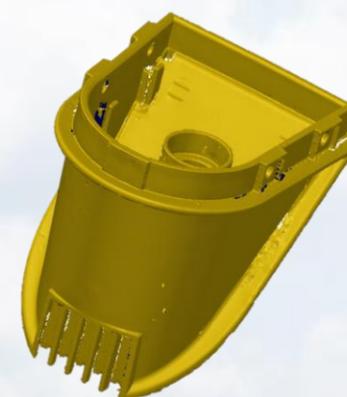
測定サンプル

製品とポリゴンデータ

【製品】

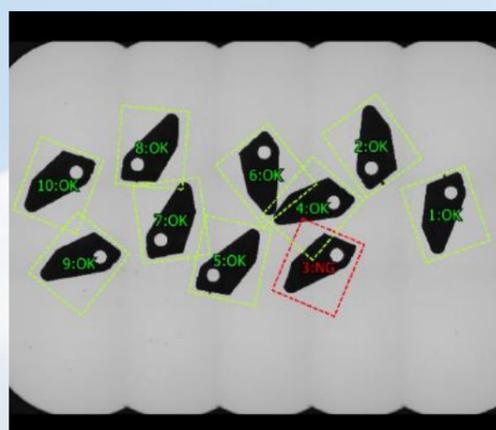


【ポリゴンデータ】



特長

- ❖ 高精度カメラ画像による正確な測定
- ❖ ノギス測定が出来ない箇所でも測定可能
- ❖ 測定箇所の設定を作れば製品を並べるだけでワンタッチ測定
- ❖ 同時に複数個を測定 品質管理に
- ❖ 測定結果を統計したデータをご提出



統計データ サンプル

【画像】サンプル10個を同時測定
【表】統計結果

項目名	[1]円-線距離001	[2]円径001	[3]円-線距離002	[4]円-線距離003
有効測定数	10	10	10	10
OK数	10	9	9	10
NG数	0	1	1	0
NG率	0.000	10.000	10.000	0.000
設計値	37.000	6.900	9.000	8.500
上限規格値	37.200	7.100	9.200	8.700
下限規格値	36.800	6.700	8.800	8.300
最大値	36.981	7.191	9.036	8.598
最小値	36.862	7.011	8.554	8.476
平均値	36.961	7.037	8.976	8.552
範囲(最大・最小)	0.119	0.180	0.482	0.122
6σ	0.210433	0.325189	0.890753	0.190847

視野(ステージサイズ)	広視野測定モード: 300×200mm
	高精度測定モード: 225×125mm
最小表示単位	0.1μm
測定精度	広視野測定モード: ±5μm
	高精度測定モード: ±2μm